



TIG[®] shopfloor consulting

Prozessparameter | Modul B: Interpretation

Wie interpretiere ich meine Spritzparameter im Kontext meiner Produktion?

Spritzprozess Parameter sind Werkzeug, Produkt, Material und Maschine abhängig. In diesem Workshop beleuchten wir im Allgemeinen die Grundeinstellungen der Maschine und die möglichen produktqualitätsrelevanten Spritzparameter, um diese für die Analyse vorzubereiten.

Vorteile

- ✓ Erkennen Sie, wie Sie die Prozessparameteraufzeichnung von TIG authentig effizient nutzen
 - Ist das Aufzeichnen und Auswerten in TIG authentig möglich?
 - Wird DAIM benötigt?
- ✓ Lernen Sie Wechselwirkungen und Korrelationen zur allgemeinen Teilequalität kennen
- ✓ Leiten Sie Maßnahmen ab, um in Zukunft weniger Ausschuss zu produzieren

Kundennutzen

Sie bekommen eine klare Übersicht über die Spritzprozessdaten der kompletten Fertigung im Zuge der „Analyse der Prozessdaten“. Sie erhalten eine Empfehlung über die geeigneten Prozessparameter, über mögliche Wechselwirkungen und Zusammenhänge mit der allgemeinen Teilequalität. Hierbei werden statistische Eigenschaften (Mittelwert, Median, Volatilität, Varianz, etc.) überprüft, Ausreißer analysiert und ein eventueller Drift erkannt.

Ablauf

- ✓ Vorbereitung per Telefon/ Web Meeting
- ✓ Vor Ort Workshop zur Analyse
- ✓ Umfassender Abschlussbericht mit individuellen, abgeleiteten Handlungsempfehlungen

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Wir freuen uns, von Ihnen zu hören:
sales@tig.at



Ing. Robert Kurzbauer B.Sc.

Ihr kompetenter Ansprechpartner ist Ing. Robert Kurzbauer B.Sc. Nach seiner Ausbildung zum Kunststofftechniker hat er langjährige Erfahrungen in diversen Bereichen der Flex Int. in Wien durchlaufen. Unter anderem:

Sr. Director Cooperate WW tooling sourcing & dies

Verantwortlich für strategischen und taktischen Einkauf von Spritzgusswerkzeugen weltweit. (Scouting, Lieferanten Auswahl, Qualifikation, Vertragsverhandlungen und Lieferanten Entwicklung)

Sr. Manager Application Engineering Plastic Technology

Verantwortlich für alle Implementierungen von Technologien der Spritzgusstechnik in Europa und Süd- und Mittelamerika. Unterstützung der Fabriken bei Investitionen und Realisierung von Spritzgusstechnologie- oder Werkzeugbau Projekten.

Sales / Business Development/ Lead Program Manager

Verantwortlich für alle Business Development Aktivitäten und Programm Management für den Produktionsstandort Flex Sarvar / Ungarn. Wiederaufbau der Marke Flex Sarvar Molding nach der Finanzkrise. Vertretung des Geschäftsführers.

Engineering Manager Customer Focus Team Lead

Verantwortlich für alle Engineering Aktivitäten, Investition Projekte (Spritzgussmaschinen, Lackieranlage, Dampfgeneratoren) und Fabrik- Layout mit neuem Materialfluss und einem eigenen Produktionsbereich.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Wir freuen uns, von Ihnen zu hören:
sales@tig.at