



TIG[®] shopfloor consulting

Prozessparameter | Modul A: Aufzeichnung

Welche Spritzparameter und wozu soll ich diese aufzeichnen und auswerten für meine Produktion?

In diesem Modul klären wir die Basis des Spritzguss Prozess ab, erfassen wir die wesentlichen Parameter und deren mögliche Auswirkung auf die Produktqualität. Wir besprechen die möglichen Fehlerbilder und die Störgrößen. Wir starten mit einer möglich Prozessparameteraufzeichnung mit TIG authentig.

Vorteile

- ✓ Erkennen Sie welche Prozessparameter für Ihre Produktion relevant sind
- ✓ Nutzen Sie TIG authentig, um Prozessparameter aufzuzeichnen
- ✓ Bereiten Sie eine Prozessanalyse vor
- ✓ Lernen Sie, welche Wechselwirkungen und Korrelationen zur allgemeinen Teilequalität bestehen
- ✓ Leiten Sie Maßnahmen ein, um in Zukunft weniger Ausschuss zu produzieren

Ablauf

- ✓ Vorbereitung per Telefon/ Web Meeting
- ✓ Vor Ort Workshop zur Analyse
- ✓ Umfassender Abschlussbericht mit individuellen, abgeleiteten Handlungsempfehlungen
- ✓ Vorbereitung auf das Modul B: Interpretation

Kundennutzen

Sie bekommen eine klare und strukturierte Übersicht Ihrer wesentlichen Spritzparameter, der Fehlerbilder, Informationen über die diversen STÖR-Größen und die möglichen Auswirkungen auf die Produktqualität. Sie lernen, wie Sie TIG authentig benutzen und Spritzparameter für weitere Analysen aufzeichnen können.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Wir freuen uns, von Ihnen zu hören:
sales@tig.at



Ing. Robert Kurzbauer B.Sc.

Ihr kompetenter Ansprechpartner ist Ing. Robert Kurzbauer B.Sc. Nach seiner Ausbildung zum Kunststofftechniker hat er langjährige Erfahrungen in diversen Bereichen der Flex Int. in Wien durchlaufen. Unter anderem:

Sr. Director Cooperate WW tooling sourcing & dies

Verantwortlich für strategischen und taktischen Einkauf von Spritzgusswerkzeugen weltweit. (Scouting, Lieferanten Auswahl, Qualifikation, Vertragsverhandlungen und Lieferanten Entwicklung)

Sr. Manager Application Engineering Plastic Technology

Verantwortlich für alle Implementierungen von Technologien der Spritzgusstechnik in Europa und Süd- und Mittelamerika. Unterstützung der Fabriken bei Investitionen und Realisierung von Spritzgusstechnologie- oder Werkzeugbau Projekten.

Sales / Business Development/ Lead Program Manager

Verantwortlich für alle Business Development Aktivitäten und Programm Management für den Produktionsstandort Flex Sarvar / Ungarn. Wiederaufbau der Marke Flex Sarvar Molding nach der Finanzkrise. Vertretung des Geschäftsführers.

Engineering Manager Customer Focus Team Lead

Verantwortlich für alle Engineering Aktivitäten, Investition Projekte (Spritzgussmaschinen, Lackieranlage, Dampfgeneratoren) und Fabrik- Layout mit neuem Materialfluss und einem eigenen Produktionsbereich.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Wir freuen uns, von Ihnen zu hören:
sales@tig.at